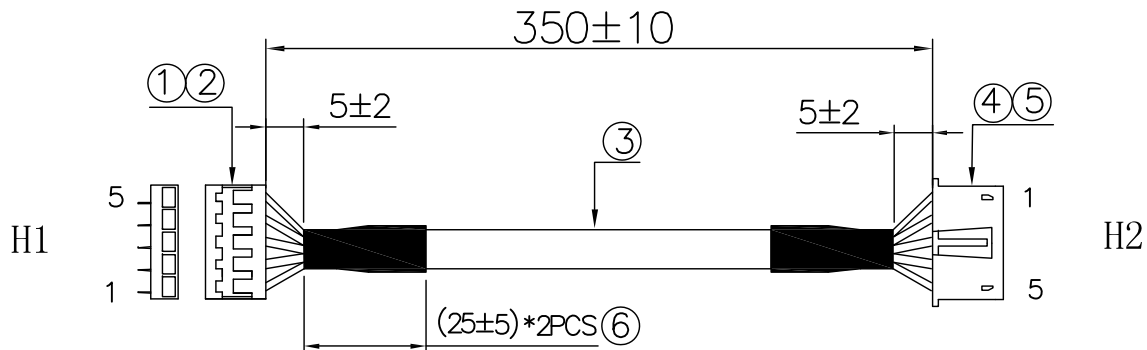


客户确认

日期



接点表:

注意事项:

1. 两端剥外皮 25 ± 3 mm, 芯线剥皮 2.5 ± 0.5 mm, 打压端子并按图示穿壳
2. 端子拉力须大于2.2Kg/F
3. 两端编织线和铝箔在剥外皮口处剪掉, 注意不能伤芯线, 再套烘热缩管
4. 成品100%测试打点, 绝缘阻抗 $20M \Omega$, DC高压300V, 导通阻抗 3Ω

包装方式: 50PCS/把.

H1	H2	颜色
1	1	红
2	2	黄
3	3	绿
4	4	黑
5	5	白

6	热缩管 $\phi 5.0$ 黑色 L=25mm	2	PCS	/	核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO.,LTD				
5	25019-PT-2T2 镀锡 母端子	5	PCS	/							
4	25019-05P-0B2 孔座 白色 Pitch:2.5mm	1	PCS	/	业务:	日期:	品名规格:				
3	UL2464#26-5C/红黄绿黑白+AL+B(屏蔽率 $\geq 65\%$) 镀锡铜 OD4.8mm 灰色外被	365	mm	/			2H/JC25H-5P+25019-5P公壳+UL2464#26-5C灰色 L=350MM				
2	2509T-磷铜镀锡 (JC25端子)	5	PCS	/	制图: LYF	日期: 2019-08-13	客户料号		R30073467		
1	2509H-5P (JC25孔座)	1	PCS	/			单位	mm	比例	/	
序号	材料规格	用量	单位	代码			图纸编号	S007220288		版本	A