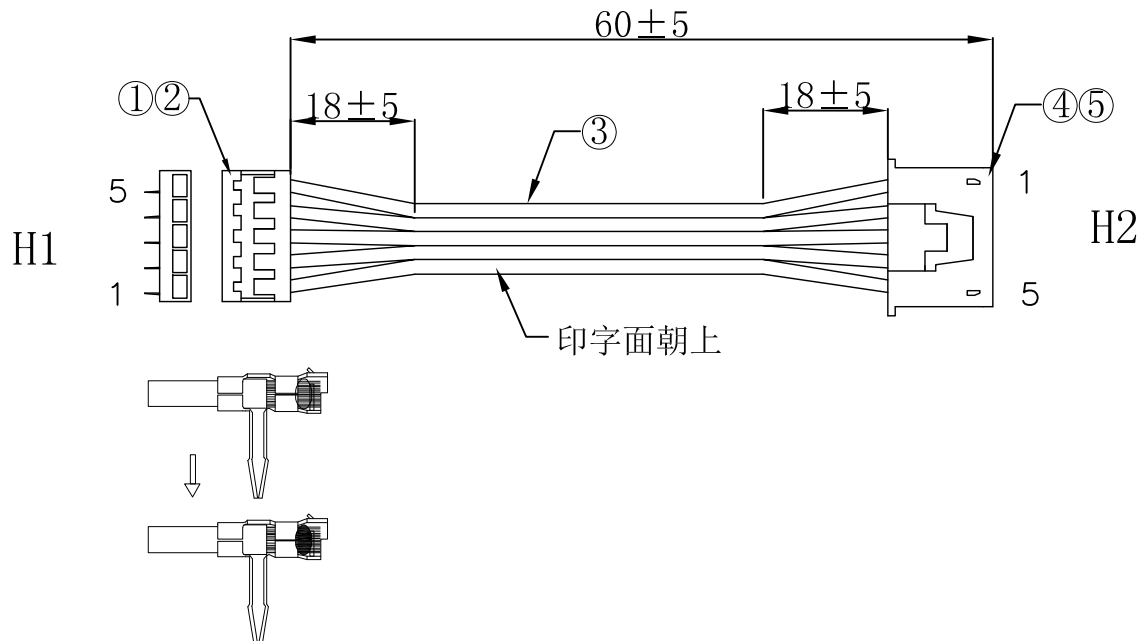


客户确认

日期

标记	版次	变更内容	日期
/	A版	新版图面	2019-02-26
	B版	H2端变更为25019-05P-0B2	2019-02-28



铆压端子后点锡  
(锡点不能影响倒钩使用)

注意事项:

1. 线材两端分线 $23 \pm 2\text{mm}$ , 剥皮 $2.5 \pm 0.3\text{mm}$ 后分别打压端子
2. 端子与线拉力须大于 $3.0\text{Kg/F}$
3. H1端JC25端子按要求点锡。
4. 导通电阻 $< 3\text{欧姆}$ , 无短路、短路、错位等不良
5. H1端要用气泡膜包装保护。

接线表:

H1	1	2	3	4	5
H2	5	4	3	2	1

5	25019-PT-2T2 镀锡母端子	5	PCS	HX00	核准:	日期:	C kmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD				
4	25019-05P-0B2 (SMH250-5P公壳) 白色 Pitch:2.5mm	1	PCS	HX00							
3	UL2468#24-5C 蓝白排	63	mm	WL00	业务:	日期:	品名规格: 2H/JC25H-5P+25019H-5P带扣+蓝白排 L=60MM				
2	SCN90T 镀锡 (JC25-T)	5	PCS	HF04			客户料号 R30073154-A01				
1	SCN90H-5P 白色 Pitch:2.5MM(JC25)	1	PCS	HF04	制图: hh-H	日期: 2019-02-28	单位	mm	比例	/	
序号	材料规格	用量	单位	代码			图纸编号: S007220267		版本	B	