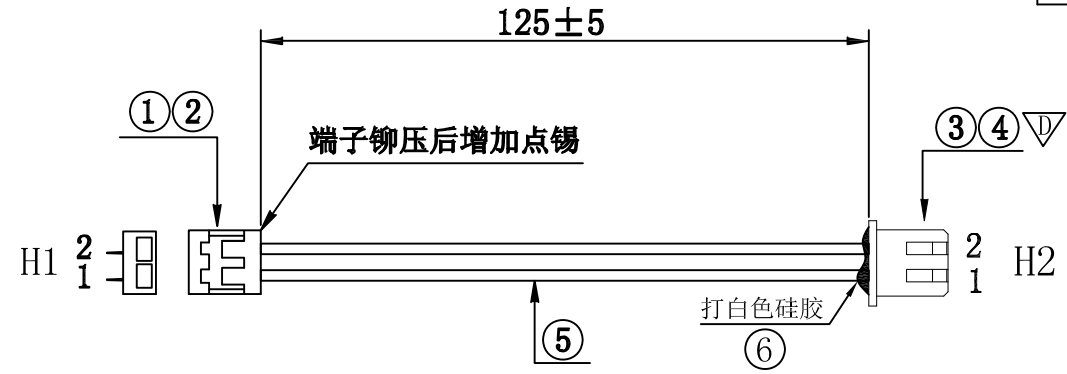


客户确认	
日期	

标记	版次	变更内容	日期
/	A版	新版图面	2018-05-05
▽	B版	UL1061 26AWG变更为UL10368 26AWG	2018-05-07
▽	C版	对接插头H25019-2P改为M20033-1X2-GY-07/ (02T-JWPF-VSLE-S)	2018-06-20
▽	D版	对接插头02T-JWPF-VSLE-S改为H25019-2P, 尾部增加打胶	2018-06-27



加工说明:

1. H1端剥 $1.5^{+0.5}_0$ mm, 打压JC15-T;
2. H2端剥 2.5 ± 0.2 mm, HX25019-PT;
3. 按图纸穿壳;
4. 导通电阻 < 2欧姆;
5. 端子拉力大于2kg;
6. H1端JC15端子铆压后需增加点锡
7. H2端增加点胶

包装: 200PCS/扎, H1端用气泡袋包好

PIN ASSIGNMENT

P1	P2
1	1 蓝
2	2 蓝

序号	材料规格	用量	单位	代码
6	工业专用硅酮胶 RTV-168胶水 (LT-RTV168) ▽			
5	UL10368#26 蓝*2 ▽	136	MM	WL
4	25019-PT-1T1 镀锡母端子 10K/盘 ▽▽	2	PCS	HXC
3	25019-02P-0B2 (SMH250-2P公壳) 孔座 白色 Pitch:2.5mm ▽▽	1	PCS	HXC
2	B1502-TP2 (JC15-T) 镀锡端子	2	PCS	联和
1	B1502H-2P (JC15-2P) 白色 (1.50孔座)	1	PCS	联和

核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD			
审核:	日期:				
制图:	日期:	品名规格: 2H/JC15-2P+H25019-2P L=125MM			
luli-Liu	2018-05-05	客户料号	R30072918 (MEG-180111)		
		单位	mm	比例	/
		图纸编号:	S007220241	版本	D