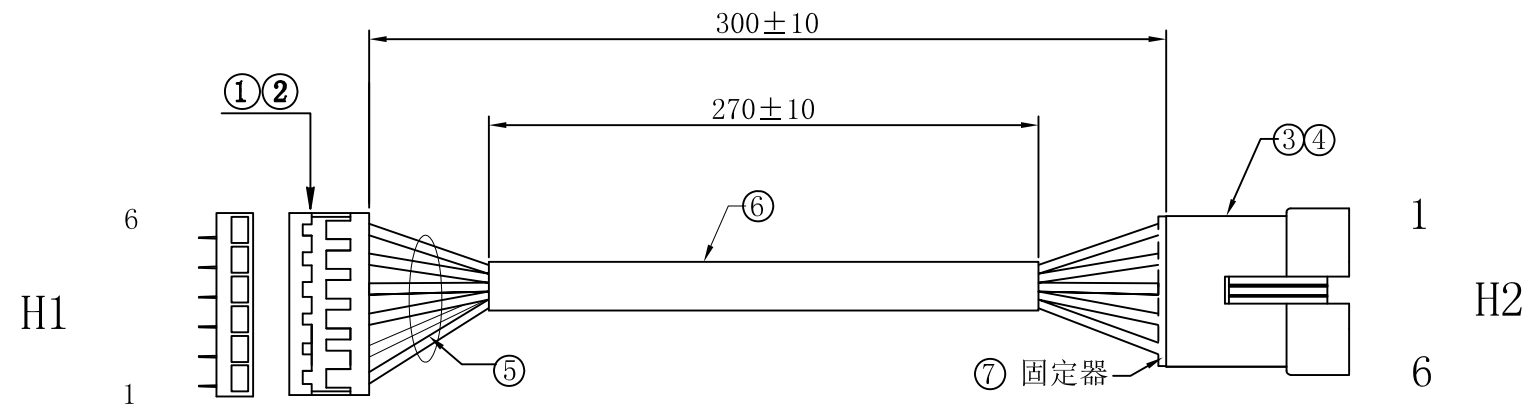


客户确认	
日期	

标记	版次	变更内容	日期
/	A版	新版图面	2017-12-05
△	B版	新增包装方式	2017-12-20

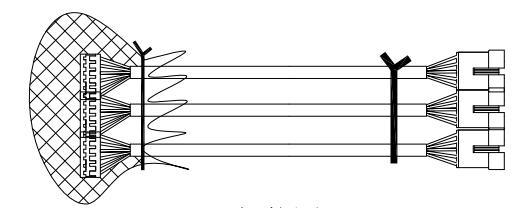


注意事项:

1. H1端芯线剥 2.5 ± 0.5 MM, 打压SCN90T端子; H2端芯线剥 2.5 ± 0.3 MM打压2501T端子。
2. 依配线表穿胶。
3. 导通阻抗 $< 2\Omega$, 无短路、断路、错位不良。
4. SM 公母胶壳插力 $> 8N$ /孔, 拔力 $> 3N$ /孔。
5. 端子拉力 ≥ 2.5 kg。
- △6. 包装方式: 50PCS/扎用气泡片包住H1端, 如右图。

接点表

H1	1	2	3	4	5	6
H2	1	2	3	4	5	6
颜色	黑	白	橙	绿	紫	灰



包装图

7	2508H-6P 母壳固定器 白 (SM-6RST白色锁片)	1	PCS	/
6	φ6.0 PVC管黑色 L=270MM	1	PCS	/
5	UL1007#26 黑白橙绿紫灰	各315	mm	/
4	端子2508T (SM-T) 公 镀锡	6	PCS	/
3	胶壳2508H-6P (SM-6P) 黑色	1	PCS	/
2	端子SCN90T (JC25T) 镀锡	6	PCS	/
1	胶壳SCN90H-6P (JC25-6P) 白色	1	PCS	/
序号	材料规格	用量	单位	代码

核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD
审核:	日期:	
制图:	日期:	品名规格: 2H/SCN90H-6P+2508H-6P+1007#26
夏胜六	2017-12-05	客户料号: R30072761 MEG-170413
		样品编号: 201710381
		单位: mm 比例: /
		图纸编号: S007220203 版本: B