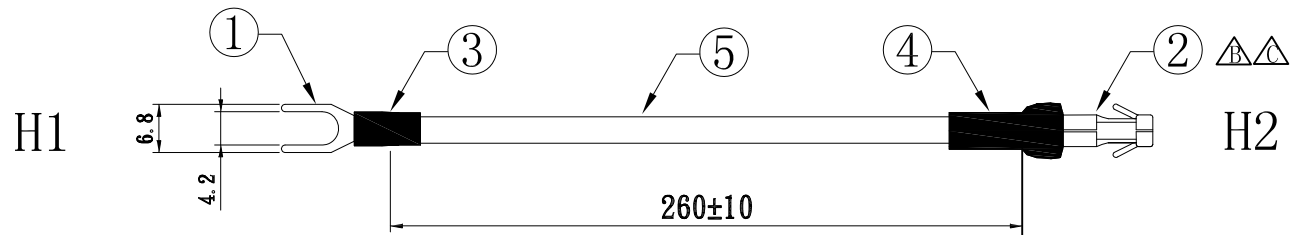


客户确认	
日期	

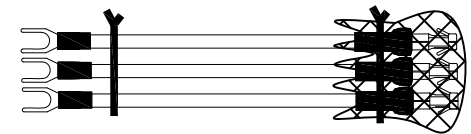
标记	版次	变更内容	日期
	A版	新版图画	10-07-17
△	B版	B1811T2P-2E变更为SIN-K基板端子	2017-11-02
△	C版	SIN-K变更为B1811T2P-2E基板端子	2017-12-31



注意事项:

1. 线材H1端剥皮 $5.0 \pm 0.5$ mm后打压Y型端子
2. 线材两端剥皮 $5.0 \pm 0.2$ mm后打压基板端子
3. Y型端子拉拔力须大于9.0Kg/F, 基板端子拉拔力须大于4.0Kg/F
4. 线材H1, H2端须套热缩管并烘紧, 如图所示。
5. 成品100%做电性测试, 绝缘阻抗20M欧姆, DC高压300V, 导通阻抗3欧姆
6. PCB板开孔 $\phi 2.3$ , 基板端子铆压后须小于 $\phi 2.3$ mm

包装方式: 100PCS/把, 用泡沫包住基板端子, 选择合适的纸箱包装。



包装图

5	UL1015#18 橙	276	MM	XS00	核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKLEMENT INDUSTRYCO., LTD				
4	□3.5热缩套管 黑色 L=15MM	1	PCS	WR00	业务:	日期:	品名规格: 2H/4.2Y型端子+B1811T2P-2E基板端子+1015#18 橙 L=260MM				
3	□4.0热缩套管 黑色 L=15MM	1	PCS	WR00			客户料号:		R30072484-A02		
2	B1811T2P-2E 基板端子 $\phi 2.4$ △△	1	PCS	HF04	制图:	日期:	单位	mm	比例	/	⊕
1	4.2*6.8*0.6 Y型 (TU42682G-2)	1	PCS	ZC00			图纸编号:	S007220174	版本	C	
序号	材料规格	用量	单位	代码	luli-Liu	2017-02-24					