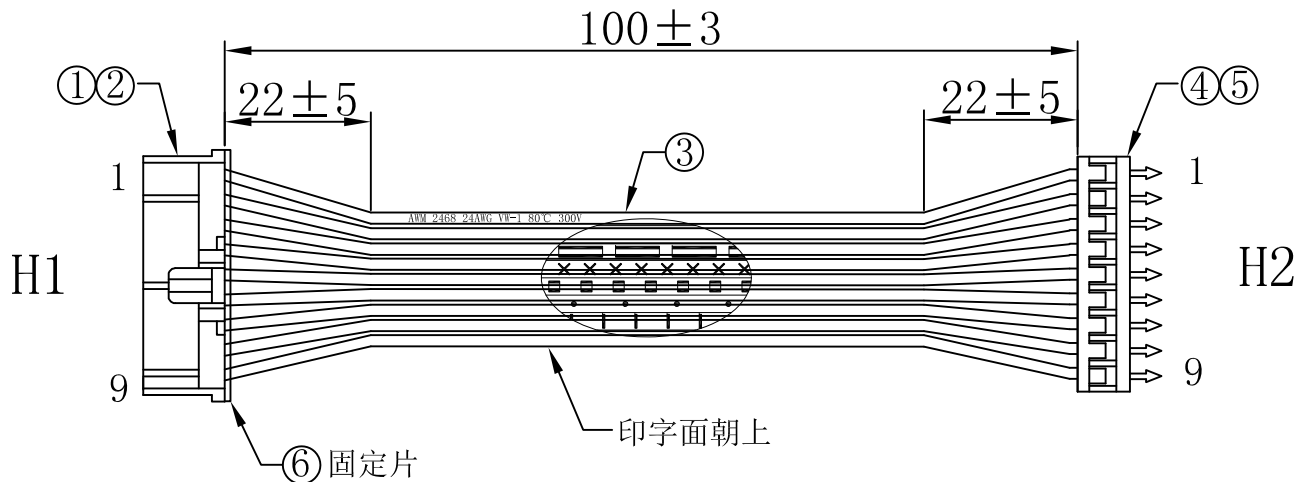


客户确认	
日期	

标记	版次	变更内容	日期
	A版	新版图面	2017-10-12
△	B版	新增包装方式	2017-11-17
△	C版	端子与线材之间保持力 $\geq 3\text{KG}$ 改为 $\geq 3.5\text{KG}$, 单根端子的导线与胶壳的拉力 $\geq 14.7\text{N}$, 9PIN线端胶壳与板端子之间的保持力 $\geq 29.4\text{N}$, 线材上面必须有 AWM 2468 24AWG VW-1 80°C 300V 字样	2019-10-30

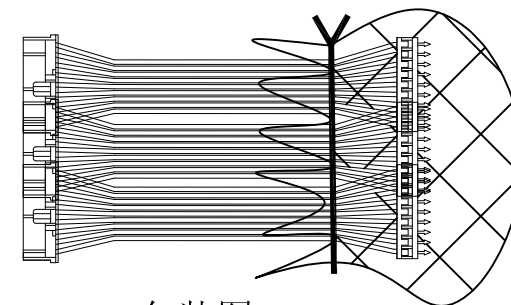


测试设定:

- 1 导通阻抗小于 2Ω
- 2 短/断路判定: $20\text{K}\Omega$
- 3 在DC=300V的条件下, 绝缘阻抗不小于 $20\text{M}\Omega$.
- 4 测试环境: 温度 $25\pm 5^\circ\text{C}$, 湿度: 50%RH以下

注意事项:

1. 线材H1端分线 $29\pm 2\text{mm}$, 剥芯线 $2.5^{+0.5}_{-0}\text{mm}$, 后打压2511T端子,
2. 线材H2端分线 $29\pm 2\text{mm}$, 剥芯线 $2.5^{+0.5}_{-0}\text{mm}$, 后打压SCN180° T端子,
3. 按要求穿壳, 安装固定片
4. 端子与线材的铆压拉力须大于 3.5Kg/F △
- △ 5. 单根端子的导线与胶壳的拉力 $\geq 14.7\text{N}$, 9PIN线端胶壳与板端子之间的保持力 $\geq 29.4\text{N}$, 线材第1P上面必须有 AWM 2468 24AWG VW-1 80°C 300V 字样
- △ 6. 包装方式: 25PCS/把; 350PCS/包用气泡片包住H2端, 如右图。



包装图

6	2511 端子固定片	1	PCS	/	核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD					
5	SCN180° T	9	PCS	/								
4	SCN180H-9P Pitch:2.5mm	1	PCS	/	审核:	日期:	品名规格:					
3	UL2468#24-9C 蓝白排	113	mm	/			2H/2511H-9P+SCN180H-9P+蓝白排 L=100MM					
2	2511T (172031-M2)	9	PCS	/	制图: luli-Liu	日期: 2019-10-30	客户料号		R30071318-A03			
1	2511H-9P (N1020-9209)	1	PCS	/			单位	mm	比例	/	⊕	
序号	材料规格	用量	单位	代码			图纸编号		S007220189		版本	C