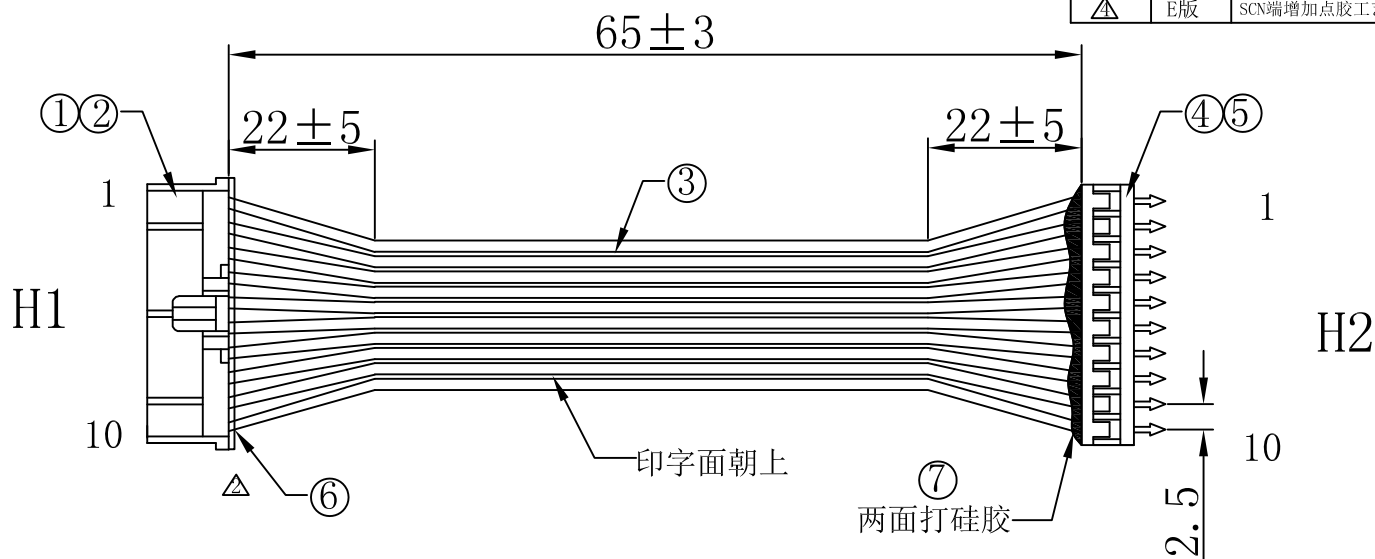


客户确认	
日期	

标记	版次	变更内容	日期
	A版	新版图面	09-09-16
△	B版	修改拉力描述为端子与线材的铆压拉力	13-5-20
△	C版	H1端增加端子固定片	13-7-24
△	D版	增加电性测试要求	14-7-7
△	E版	SCN端增加点胶工艺, 两边分线20±3改为22±5mm	16-9-8



注意事项:

1. 线材两端剥线 $2.5 \pm 0.5$  mm 打压端子端子,
2. 端子与线材的铆压拉力须大于 $3.0\text{Kg/F}$  △
3. H1端须加端子固定片, 线材端子与胶壳的保持力须大于 $2.5\text{Kg/F}$  △
- △ 4. H2端SCN插线口处两面须打硅胶, 如图所示.

△ 测试设定:

- 1 导通阻抗小于 $2\ \Omega$
- 2 短/断路判定:  $20\text{K}\ \Omega$
- 3 在DC=300V的条件下, 绝缘阻抗不小于 $20\text{M}\ \Omega$ .
- 4 测试环境: 温度 $25 \pm 5^\circ\text{C}$ , 湿度: 50%RH以下

7	工业专用硅酮胶 HMG-628 白色	0.2	g	/
6	2511 端子固定片	1	PCS	RDDZ
5	SCN180° T	10	PCS	JD00
4	SCN180H-10P Pitch:2.5mm	1	PCS	JD00
3	UL2468#24-10C 蓝白排	78	mm	WL00
2	2511T (172031-M2)	10	PCS	RDDZ
1	2511H-10P (N1020-9210)	1	PCS	RDDZ
序号	材料规格	用量	单位	代码

核准:

日期:

业务:

日期:

制图:

日期:

LYF

2016-9-8

Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司  
CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD

品名规格:  
2H/2511H-10P+SCN180H-10P+蓝白排 L=65MM

客户料号 R30070364

单位 mm 比例 /

图纸编号 S007220053 版本 E