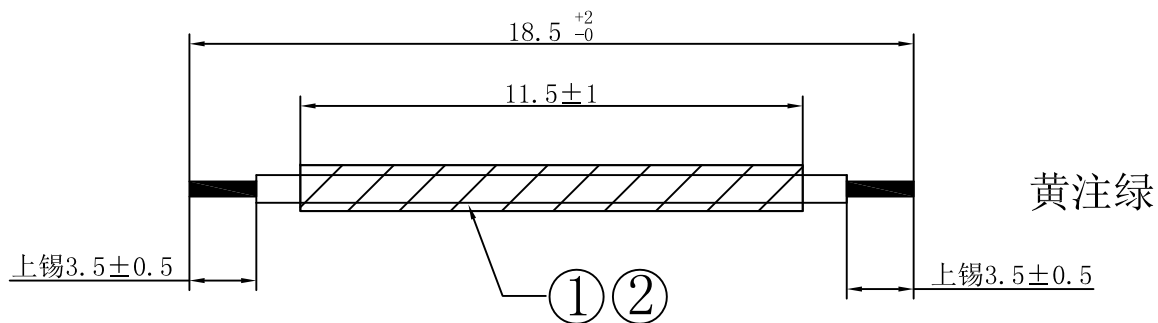


客户确认	
日期	

标记	版次	变更内容	日期
/	A版	新版图面	2009-03-26
△	B版	新增包装方式	2015-04-13
△	C版	新增包装方式	2017-10-27



注意事项:

1. 线材两端剥皮捻线上锡 3.5 ± 0.5 mm.
2. 线材须套烘热缩管, 套管须居中, 烘紧。
- △ 3. 包装方式: 直接装袋 (180*125mm) 1000PCS/袋。

2		□2.5 热缩套管 L=11.5MM		1	PCS	/	核准:	日期:	C kmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKLEMENT INDUSTRYCO., LTD				
1		UL1015#22 黄注绿		18.5	mm	/							审核:
序号		材料规格		用量	单位	代码	制图: LYF	日期: 2015-04-13	客户料号: R30070289		单位: mm	比例: /	
									图纸编号: S007200070				