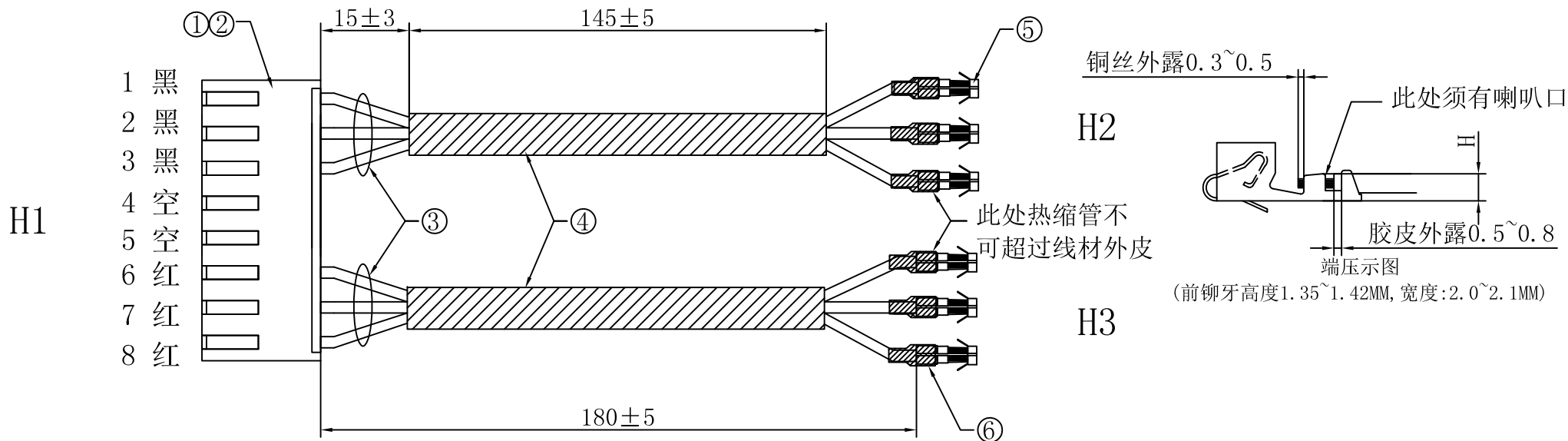


客户确认	
日期	

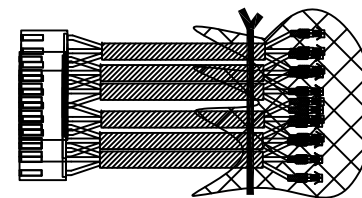
标记	版次	变更内容	日期
/	A版	新版图面	2015-08-28
△	B版	新增包装图	2017-09-19



注意事项:

1. 线材H1端剥皮3.2~3.5mm, 打压3962T, 端子铆压处不能有露铜.
2. H2/H3端剥皮4.3~4.5MM, 打压D1831-2基板端子, 最大外径须小1.8MM
铆压后基板端子套烘8MM热缩套管, 须烘紧. 注意不可包过线材外皮.
3. 端子铆压线材后不带胶皮测试, 3962端子拉力须大于9.1Kg, 基板端子拉力须大于6.5Kg
4. 线材如图所示, 套烘热缩管, 须烘紧.

- △ 5. 包装要求: 成品每20条用PE扎带扎一把, 基板端子一端用气泡袋包扎好.
选用合适的纸箱, 每箱毛重不得超过20KG.



包装图

6	热缩管 □2.5 黑色 L=8MM	6	PCS	WR00	核准:	日期:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKLEMENT INDUSTRYCO., LTD					
5	B1811TOP-2E/D1831-2 基板端子 □1.8	6	PCS	EC10								
4	热缩管 □7.0 黑色 L=145MM	2	PCS	WR00	审核:	日期:	品名规格:					
3	UL1015#18 黑*3、红*3 (41/0.16TS)	各194	mm	XS00			3H/3962H-8P+B1811TOP-2E L=180MM					
2	3962T (SVH-21T-P1.1)	6	PCS	JST0	制图: LYF	日期: 2015-8-28	客户料号		R30070761			
1	3962H-8P (VHR-8N) Pitch:3.96mm	1	PCS	JST0			单位	mm	比例	/	⊕	
序号	材料规格	用量	单位	代码			图纸编号		S007230050		版本	B